



QMI ALIMENTARY FOOD LUBE

Agente lubricante con PTFE (Teflón) de muy alta penetración para la industria alimentáeria

H1. Documentación a disposición.

NSF N° 137383

Lubricación en profundidad.

Ofrece alta y duradera protección.

Evita el desgaste operativo

Reduce el coeficiente de fricción.

QMI ALIMENTARY FOOD LUBE está desarrollado desde el año 1994, para su uso en la industria alimentaria, y puede estar en contacto accidental con los alimentos.

Los componentes y las materias primas de **QMI ALIMENTARY FOOD LUBE**, cumple con los requerimientos solicitados por la FDA, cumpliendo la norma H1. Se puede solicitar por escrito la hoja de seguridad.

DONDE SE USA

Para su uso en la industria alimentaria, y puede estar en contacto accidental con los alimentos.

Para lubricar y proteger cadenas de transporte, carriles, y guías en toda la industria del procesado de alimentos. También para lubricar y proteger de toda la maquinaria para empaquetado y transporte de alimentos.

MODO DE EMPLEO

Algunos elementos como las guías, deben ser limpiadas con limpiadores orgánicos como FAST ECO, DUWALCEEN ECO, o alcalinos como ALL PURPOSE o METAL PREP.

Agitar el envase antes de utilizarlo, aplicar una **capa fina** y dejar actuar. Su máxima eficacia se alcanza entre 24 y 48 horas. Aplicar el lubricante en capas finas a intervalos regulares. Una capa excesivamente gruesa volverá el producto pegajoso. Nevulizar o utilizar un pincel para aplicar el lubricante en las superficies secas. Los residuos se pueden eliminar con All Purpose Cleaner o Metal prep..

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Producto básico	Aceite sintético y mineral de altísima calidad. PTFE (Teflón)
Densidad a 20°C	0,89 g/ml
Viscosidad a 20°C	70 mPa.s
Punto de inflamación	100 °C
Temperatura de autoignición	375 °C
Temperatura de utilización	-50 °C a 250 °C
Coeficiente de fricción	0,02 0,06 PTFE (Teflón)
Desgaste a las 4 bolas	0,5 mm (ASTM De 4172)
Biodegradabilidad	CA. 95% (CEC-L-33-T-82)

PRESENTACIÓN

6X1 Litros Grael: 4X4 litros