



QMI NON-MELTING GREASE WITH PTFE

– protección de larga duración

Beneficios

- Temperatura extrema
- Súper adherencia y cohesión
- Presión extrema
- Reducción de la fricción y el desgaste
- Protección contra la corrosión
- Indisoluble en agua

Descripción

QMI Non-Melting Grease es una grasa diseñada a medida, no fundente y mezclada con PTFE para satisfacer las condiciones actuales más exigentes de lubricación con grasa. Esta grasa va más allá de la lubricación tradicional mediante la fusión de PTFE, como “hielo mojado sobre hielo mojado” en las superficies de fricción críticas.

El PTFE es químicamente inerte y evita que los agentes corrosivos ataquen a los componentes vitales. QMI Non-Melting Grease proporciona protección a largo plazo más allá incluso de las grasas más sofisticadas.

Funciona en condiciones que varían desde los -20°F (-29°C) hasta temperaturas intermitentes de +550°F (+288°C); esta grasa ofrece bombeabilidad en cualquier clima, protección contra el óxido, y es resistente a la penetración del agua incluso cuando está sujeta a condiciones de humedad extrema. Se “queda puesta” con una adherencia y una cohesión superiores. El uso de esta grasa puede reducir los intervalos de lubricación hasta de cinco a uno.

Aplicaciones

QMI Non-Melting Grease proporciona protección en una amplia gama de aplicaciones, que incluyen hornos, hornos de cerámica, rodamientos en ruedas de hornos para coches, atizadores de carbón, ventiladores de aspiración, extrusoras plásticas, fresadoras, cojinetes de corrugadoras en caliente, etc.; además de cojinetes de ruedas, juntas esféricas y universales, cojinetes de motores, bastidores, pivotes de dirección, ruedas de repuesto, rodamientos y ejes de bombas, válvulas, ejes de transmisión, instalaciones en prensa de motores exteriores y cajas de carga.

Para servicios a alta temperatura, el exceso de lubricación puede ser más perjudicial que la falta de lubricación. A temperaturas elevadas es mejor utilizar la mitad de grasa, asegurándose de que ésta quede repartida en una capa fina por todas las superficies.

QMI Non-Melting Grease es muy recomendable en las zonas con problemas causados por la elevada temperatura, el exceso de humedad, los entornos corrosivos, o allí donde la regularidad en los intervalos de lubricación sea complicada a causa de la falta de accesibilidad o los cuidados irregulares.

Instrucciones

Purgar el lubricante antiguo o la grasa incompatible con QMI Non-Melting Grease, o utilizar intervalos de lubricación más frecuentes cuando se esté reemplazando un lubricante desconocido. Después de que el lubricante antiguo se haya purgado, los intervalos de lubricación pueden extenderse más allá de los intervalos originales.



Características

Espesante.....	Base de arcilla inorgánica
Lubricante de bordes.....	PTFE
Tipo de líquido.....	Petróleo MVI y HVI
Color.....	Blanco opaco
Punto de goteo (ASTM D-566).....	Ninguno
Gravedad específica.....	92
Densidad (lb/gal).....	7,7
Tipo de aditivo.....	EP/AW, R y O
Punto de inflamación.....	221°C
Punto de auto ignición.....	260°C
Grado NLGI.....	2 ^{1/2}
Penetración a 77°F (ASTM D-217).....	250-275
Corrosión de tira de cobre (ASTM D-4048).....	1B
Shell 4-Bolas (ASTM D-2596)	
Punto de soldadura, kgf.....	250
Índice de desgaste por carga.....	30
Diámetro de la marca de desgaste (ASTM D-2266)....	0,65
Resistencia a la oxidación (ASTM D-942)	
Descenso PSI, 100 horas.....	<10,0
Viscosidad del aceite de base (ASTM D-445)	
cSt a 40°C	140 típico
Prueba de tolerancia al óxido (ASTM D-1743).....	Superada
Prueba de salpicadura.....	Superable