



## QMI SMALL ENGINE TREATMENT WITH PTFE

### Beneficios

- Reducción de la fricción y el desgaste
- Reducción del calentamiento y la tensión
- Reducción del mantenimiento
- Reducción del consumo de combustible
- Protección contra el ataque de los corrosivos durante el almacenaje
- Arranque más fácil
- Mejora del rendimiento
- Aumento de la vida eficaz del motor
- Aumento del valor de venta

### Concepto del tratamiento con PTFE de QMI

QMI protege las superficies de fricción de metal sobre metal con su tratamiento de PTFE fundido, como “hielo mojado sobre hielo mojado”, una superficie de desgaste sustitutiva que reduce la fricción, el desgaste y el calentamiento a la vez que aumenta la eficiencia de la energía, prolonga la vida y proporciona un funcionamiento sin problemas.

- Después de la aplicación, el sistema de lubricación arrastra el QMI a las superficies de fricción lubricadas.
- Los surfactantes de la fórmula química de la preparación de metal QMI SX-6000 reducen la tensión superficial de las gomas y barnices de las superficies de fricción y las preparan para el tratamiento de PTFE.
- Los elementos enlazantes de QMI SX-6000 trabajan con la acción mecánica para fundir el tratamiento de PTFE micro-fino en los puntos clave de las superficies de fricción.

Ahora los componentes de fricción se deslizan unos sobre otros con la protección del PTFE de larga duración, reduciendo el desgaste en una proporción de entre el 30 y el 90%.

### Protección segura y eficaz

Como fabricante comprometido con la tecnología avanzada del tratamiento de PTFE, QMI ofrece un PTFE que se disuelve fácilmente en los aceites portadores y pasa fácilmente por los filtros estándar. Muchos años de esfuerzo en el desarrollo del producto produjeron el SX-6000, una fórmula de preparación de metal, mezcla, disolución y enlace exclusiva para QMI, con PTFE especializado elegido especialmente por su mayor fuerza tensil y rigidez, resistencia superior a las fracturas, fuerza de flexión mejorada y duración.

Además, el tratamiento QMI utiliza PTFE químicamente inerte, no contiene cloro u otros componentes potencialmente dañinos, y no compromete las características del aceite ni tolerancias críticas de los componentes.

La fórmula SX-6000 de QMI ha sido probada mediante la Secuencia IIIE de forma segura y efectiva, y cumple con los requisitos de garantías de los fabricantes.

### Aplicaciones

Motores pequeños de dos ciclos sin sumidero de aceite en el cárter. (En motores de dos ciclos con sumidero de aceite en el cárter, aplíquese QMI Engine Treatment.)

Tratamiento de los cilindros superiores para todos los motores de cuatro ciclos y compresores de aire.

Allí donde se requiera un tratamiento de PTFE con aceites de baja viscosidad.



## Instrucciones

**Motores pequeños de dos ciclos:** (Aplicar en un lugar exterior o bien ventilado.)

El motor debe estar frío. Quitar el filtro de aire. Agitar y aplicar lentamente 0,5 decilitros por cilindro a través de la admisión de aire, con el motor recién encendido y a bajas revoluciones. Continuar con el motor en marcha hasta que el humo de escape sea poco espeso. El motor estará tratado y preparado para un uso normal.

Nota: Aplicar el tratamiento demasiado rápido podría hacer fallar la bujía y provocar la parada del motor. Extraer y secar la bujía, reinstalar, y aplicar el tratamiento más lentamente, y/o hacer funcionar el motor a más revoluciones.

Nota: Si la situación de la admisión de aire en la parte inferior del motor dificulta la aplicación, utilícese una pieza corta de vacío o un tubo del limpiaparabrisas para dirigir el tratamiento a la entrada de aire del carburador.

Nota: QMI Small Engine Treatment no ha sido diseñado para mezclarse previamente con gasolina en el depósito de combustible, o con aceite en las unidades de inyección de aceite.

**Tratamiento para los cilindros superiores en motores de cuatro ciclos y compresores de aire:**

Aplicar a través del tubo de admisión de aire del colector. Usar 0,5 litros por cada cuatro litros de la capacidad de aceite del cárter.